

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/85, 20/89 и 9/90), а на захтев ТЕХНОСЕРВИС, ДРУШТВЕНО ПРЕДУЗЕЋЕ ЗА СПОЛНОТРГОВИНСКИ И УНУТРАШЊИ ПРОМЕТ, Бранкова бр. 13 -15 Београд, доноси се

Р Е Ш Е Њ Е

О ОДОБРЕЊУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: АУТОМАТСКА ВАГА
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: М 55
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: CHRONOS - RICHARDSON, GmbH,
D-5202 HENNEF, НЕМАЧКА
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: М-5-29

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за ваге са аутоматским функционисањем ("Службени лист СФРЈ", бр. 1/84).

Број: 0201-551/90
Београд, 18. 02. 1991. године



ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРА,
Радован Стевић, проф.

PRILOG REŠENJU BROJ 0201-551/90

Podaci o metrološkim svojstvima i upotrebljivosti merila.

Klasa tačnosti: (A)

Merni opseg: a) Min 10 kg, Max 50 kg

b) Min 25 kg, Max 100 kg

Referentni uslovi: prema članu 54. Pravilnika o metrološkim uslovima za vage sa automatskim funkcionisanjem ("Službeni list SFRJ", br. 1/84).

Osnovne karakteristike konstrukcije i funkcionalnost merila

Automatska vaga tipa M55 je neto vaga za uvrećavanje unapred programiranih jednakih masa od 10 kg do 100 kg. U zavisnosti od vrste materijala koji se uvrećava, uz tip vage M55 dodaje se i slovna oznaka vrste dozatora i to: G za žitarice, A za stočno brašno, SS za cement i slične materijale, DS za PVC granulat, B za stočnu hranu u granulama i V za ugulj i slične materijale.

Merilo se sastoji iz postolja na kojem je postavljena ravno-kraka poluga, sa projemnikom mase na jednom kraju i zdelicom za tegove na drugom kraju. Položaj ravnoteže vage očitava se pomoću kazaljke i skale.

Iznad merila je postavljen koš iz kojeg materijal dospeva i prijemnik, kroz sistem za grubo i fino punjenje.

Regulacija punjenja obavlja se organom za doziranje koji se aktivira polugom regulatora.

Merilo poseduje brojač ciklusa.

Vreća za prihvatanje materijala postavlja se ručno na grlo prijemnika, uz koje je pridržava mehanički steznik. Dejstvom na polugu aktiviraju se mehanizmi za grubo i fino punjenje materijala. Pošto se postigne zadata masa, prekida se dovod materijala i dejstvom na polugu vreća se oslobadja sa prijemnika.

Prilog rešenja sadrži spoljašnji izgled merila i šematski prikaz osnovnih elemenata.

tpisi i oznake moraju biti grupisani na vidnom mestu merila i raju sadržati:

- Naziv: Automatska vaga za merenje...
- Proizvodjač: CHRONOS-RICHARDSON, GmbH, SR Nemačka
- Serijski ili fabrički broj sa god. proizvodnje
- Tip: M55
- Opseg merenja: Min _____ kg; Max _____ kg
- Ispitni podeljak: $e=20$ kg ili $e=50$ g
- Klasa tačnosti: (A)
- Kapacitet: 2,5 ciklusa/Min
- Električni priključak: 380/220 V, 50 Hz

Način žigosanja merila

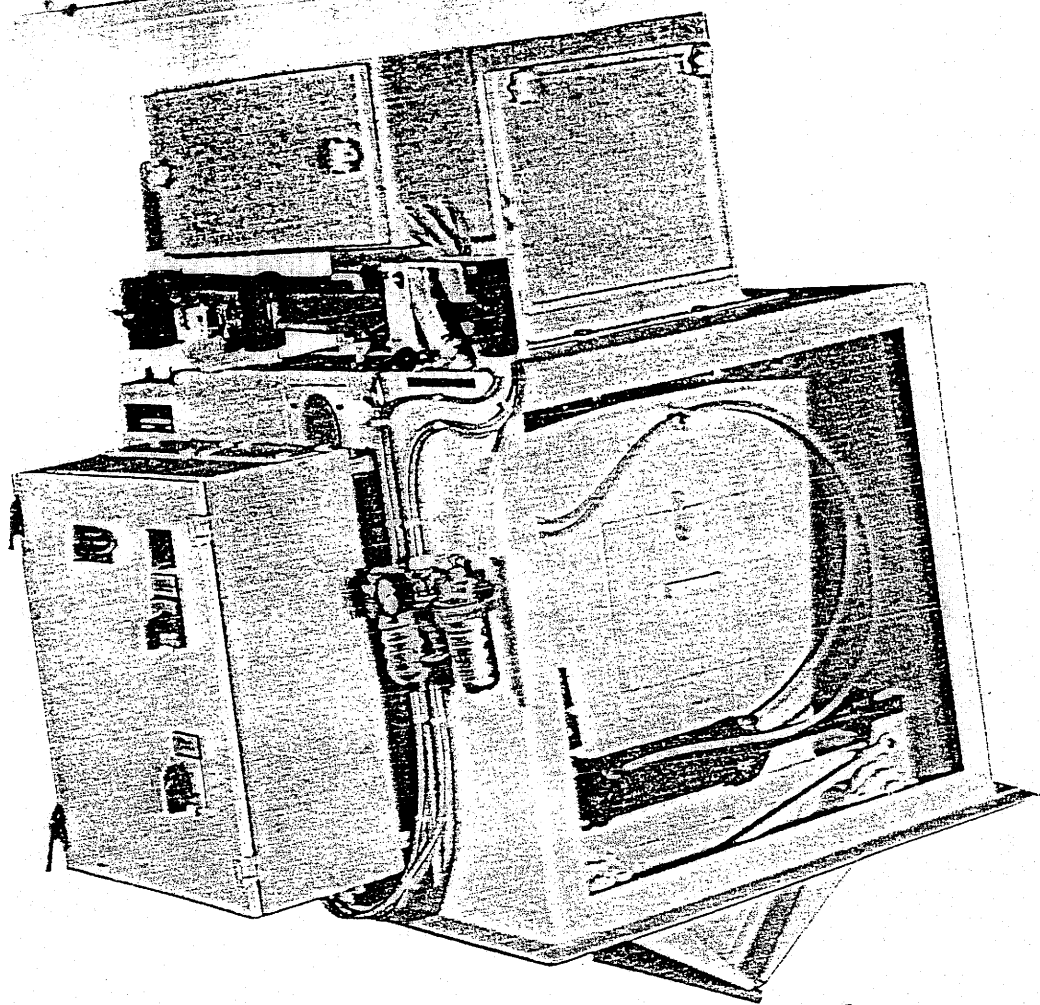
Žigosanje merila vrši se utiskivanjem osnovnog i godišnjeg žiga na natpisnoj pločici, glavnoj poluzi i poluzi regulatora.

- Spoljašnji izgled vage
- Glavni delovi vage

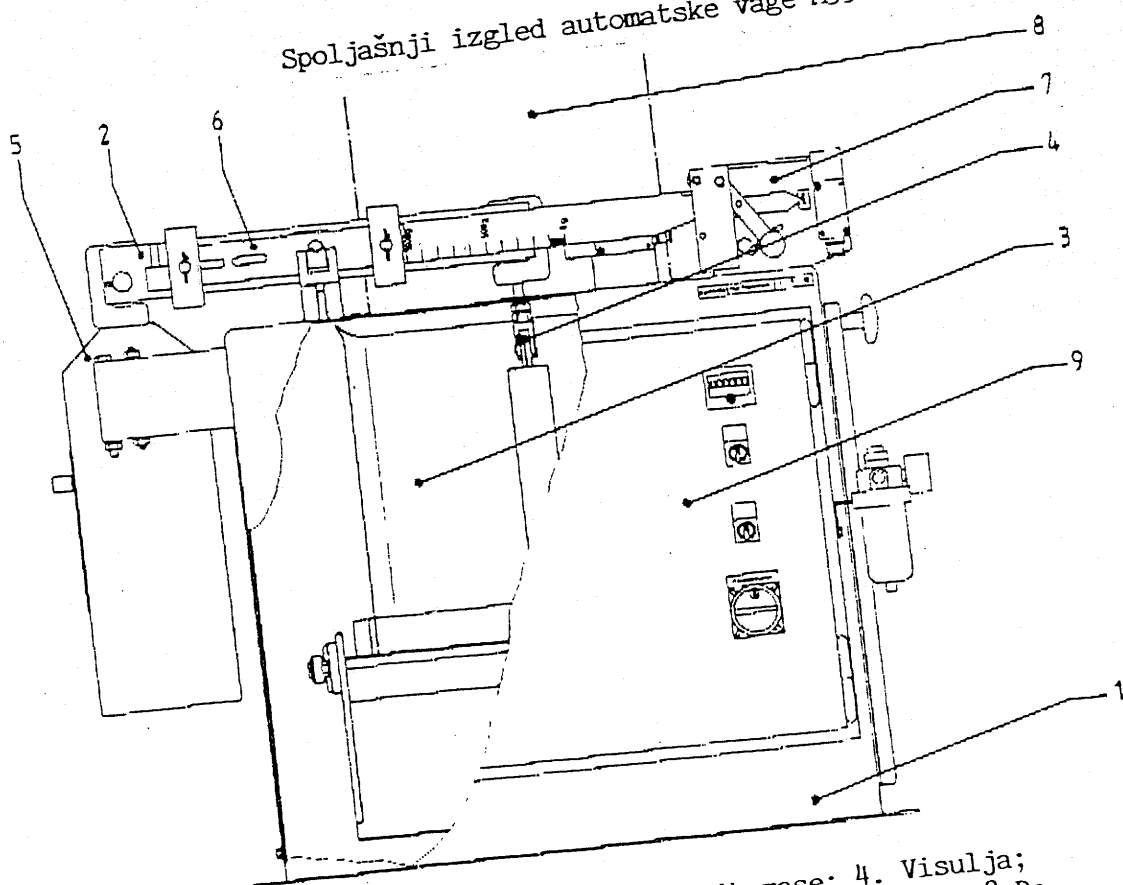


ZAMENIK DIREKTORA

Radovan Stević, prof.



Spoljašnji izgled automatske vage M55.



1. Postolje vage; 2. Poluga; 3. Prijemnik mase; 4. Visulja;
 5. Tas za tegove; 6. Regulator; 7. Pokazivač ravnoteže; 8. Do-
 vodni uredjaj; 9. Upravljačka tabla.